

TERRAFLOOR® GLASS

Тонкослойный, шлифованный, эпоксидный декоративный пол

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

TERRAFLOOR GLASS - это система выполнения тонкослойных шлифованных промышленно-декоративных полов. Предназначен для применения как роскошное оформление полов в престижных частных, выставочных объектах публичного назначения и везде там, где важны качество, неповторимость и высокий эстетический стандарт. Применяется как на новых, так и на старых бетонных поверхностях.

ПРИМЕНЕНИЕ

- Для выполнения ровных, гладких, устойчивых к истиранию и интенсивной эксплуатации тонкослойных, затираемых бетонных полов на новых и ремонтируемых бетонных основаниях.
- Для выполнения пола с вмонтированной подсветкой LED
- Для выполнения флюоресцентных и люминисцентных полов
- Идеален для квартир, торговых центров, магазинов, заводов, школ, аэропортов, вокзалов, автосалонов, а также для сакральных объектов.

СВОЙСТВА

- „Зеркальные“ гладкость и блеск
- Неповторимый эстетический эффект
- Легко очищается
- Долговечный
- Высокая химическая и механическая устойчивость
- Широкий спектр цветов
- Возможность применения визуальных эффектов

СОСТАВЛЯЮЩИЕ ЭЛЕМЕНТЫ СИСТЕМЫ

Слои грунтующие – стандарт

VAUPOX 100 ST

Засыпканатуральной кварцевой крошкой 0,2 – 0,8 мм

Основной слой:

VAUPOX 400HP перемешанный с пигментом и стеклянным компонентом

ПОДГОТОВКА ОСНОВАНИЯ

Бетонное основание должно быть твердым, стабильным и соответствовать статическим и динамическим параметрам прочности – бетон класса C20/25 минимальная устойчивость на сжатие - 25 Н/мм², устойчивость на отрыв – мин 1,5 Н/мм². Допустимая влажность основания не может превышать 4 %. Основание должно обладать плотной горизонтальной изоляцией, защищающей от влаги, поднимающейся по капиллярам.

Поверхности, предназначенные для защиты эпоксидным покрытием, должны быть чистыми, а также абсорбирующим. Цементное молочко, различного рода загрязнения также старые защитные покрытия необходимо удалить механическим путем с помощью шлифования, дробеструйной обработкой или фрезерованием.

ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Нанесение материалов входящих в состав системы должно быть выполнено в следующих условиях:

- Температура основания – минимум +10°C
- Влажность воздуха – максимально 75%

ВНИМАНИЕ:

Следует обратить особое внимание на то, чтобы температура основания была выше по меньшей мере на 3°C от температуры пункта росы.

BAUTECH Sp. z o.o.

ul. Staszica 25; 05-500 Piaseczno

tel. 22 716 77 91; fax 22 716 77 90

e-mail: export@bautech.eu

www.bautech-export.ru

ОБЩИЕ УСЛОВИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

При 20 °С и при относительной влажности воздуха 60-70%:

- Пешее движение – после 24 часов
- Механические нагрузки – после 72 часов
- Полная выносимость – после 7 дней

ВНИМАНИЕ:

Покрытие не устойчиво к нагрузкам металлических колес.

ПОДРОБНОЕ ОПИСАНИЕ

Грунтующий слой

Материал VAUPOX 100 ST.

Тщательно перемешанный материал необходимо нанести на бетонное основание одним или двумя слоями резиновой раклей и затем валиком, до получения полного насыщения.

Потом поверхность равномерно засыпать натуральной кварцевой крошкой фракцией 0,2-0,8 мм в количестве около 1,00 кг/м² - свободная засыпка.

После полимеризации необходимо аккуратно обработать поверхность шлифовальной машиной с наждачной бумагой и потом все тщательно пропылесосить.

Расход: 0,30 – 0,50 кг/м²

Основной слой

Материал: VAUPOX 400HP (компонент A+B) + пигмент+ компонент GLASS A+B

Компонент А смолы VAUPOX® 400 HP смешать с пигментом. Окрашивание смолы является дополнительным (дозирование пигмента: 1-5% массы смолы). Добавить компонент В к компоненту А. Все тщательно размешать при помощи высокооборотной мешалки (макс. 400 оборотов/мин.), до получения однородной массы – ок. 3-5 мин. Приготовленную смолу смешать с компонентом GLASS А, затем добавить компонент GLASS В и тщательно перемешать. Приготовленную смесь необходимо равномерно нанести на поверхность с помощью стального шпателя оставляя на его поверхности целостный слой, заполняющий поры а также нивелирующий мелкие неровности.

Полученный слой следует тщательно затереть, используя механическую затирающую машину.

Пол оставить до отверждения минимум на 24 часа.

ВНИМАНИЕ: Не допускается добавления компонента GLASS В перед смешиванием смолы с компонентом GLASS А.

Расход материалов при толщине пола 15 мм:

- Смола 3,30 кг/м²
- компонент GLASS А 13 кг/м²
- компонент GLASS В 20 кг/м²

ВНИМАНИЕ: Контакт свежвыполненной поверхности с влагой (дождь, роса, высокая влажность воздуха) приводит к нарушению процесса соединения. Также при таком контакте поверхность в течение длительного времени может оставаться липкой с тенденцией появления пятен молочного цвета.

Слой шпаклевочный

Материал VAUPOX+пигмент+ стеклянная крошка (мука)

В случае больших дефектов, первый слой смолы шпаклевочной загустить стеклянной крошкой (мукой) до нужной консистенции. Последующие этапы шпаклевания следует выполнить уже без добавления стеклянной крошки (муки).

Смесь необходимо равномерно нанести на отшлифованный пол стальным шпателем либо резиновой раклей.

Расход: 0,15 – 0,20 кг/м²

ПРОЦЕСС ШЛИФОВАНИЯ

Поверхность пола должна быть однородной и свободна от загрязнений. Перед шлифованием необходимо механически удалить все загрязнения (грязь, пыль, пятна от масла, пропитки, очищающие средства), починить и заполнить все щели и повреждения.

Необходимое оборудование:

- Levigheator Max (пол до 500 м²) или Expander 750 (пол более 500 м²)
- Пылесос SuperVak KY 80

- Металлические алмазы: DT0,DT1,DT2 (240мм)

- Полировочные алмазы: МСК 3, МСК 4, МСК 5, МСК 6, МСК 7 (75мм)

Процесс шлифования следует начать с использования алмазных металлических дисков Klindex DT 0 расположенных на шпиндели, вращающиеся вокруг своей оси. Пол необходимо отшлифовать до идеально ровного уровня. То же самое действие повторить с использованием металлических дисков Klindex DT 1, DT 2. Нельзя подвезжать под стены, учитывая возможность возникновения выбоин, рекомендованное безопасное расстояние - 5 см.

Кроме того, рекомендуется выполнять работу "крест накрест" (отшлифовать поверхности сначала снизу вверх и сверху вниз, а затем слева направо и обратно). При работе с помощью алмазно-металлических дисков DT необходимо использовать Aktivator с целью точения дисков.

Следующий этап – это работа с использованием полировочных дисков

Данный этап обеспечит окончательную ликвидацию мелких царапин. Работа начинается с использования алмазных дисков Klindex МСК 3. Шлифовать следует тоже «крест накрест» на этом этапе уже можно доезжать до стен. После выполнения работ с диском МСК 3, пол необходимо пропылесосить, вымыть и высушить. На этом этапе целью заполнения возможных дефектов мы наносим шпаклевочный слой. Оставить на 24 часа до схватывания.

Следующий этап – это шлифование с использованием алмазных дисков МСК4, способ шлифования такой же как и МСК3.

Последним этапом является полирование пола с помощью алмазных дисков МСК5, МСК6 и МСК7, а также придание блеска достигается использованием деликатного пада (белого) или специальных алмазных полеровочных дисков. В зависимости от необходимого уровня блеска, действие можно повторить 2-3 раза.

ВНИМАНИЕ! Перед тем как приступить к работе, связанной с шлифованием, рекомендуется выполнить пробный фрагмент размером 5 м², с целью определения используемых инструментов также определения возможности получения окончательного эффекта.

Все усадочные щели, дилатационные и подвижные трещины в основании необходимо отремонтировать, заполнив расширения дилатационной массой BAUFLEX.

УХОД И ЧИСТКА

TERRAFLOOR GLASS SYSTEM – необходимо содержать в чистоте путем ручного подметания либо механической чистки с помощью поломоечных машин с добавлением чистящих средств. Допускается использование моющих средств pH-нейтральных либо легкощелочным – pH от 5,5 до 10.

Запрещается чистка пола при использовании сильных растворителей, растворителей и средств с содержанием активного хлора.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ СВЕДЕНИЯ

Вся дополнительная информация, касающаяся средств безопасности, условий нанесения, использования, чистки и хранения полимерных полов Bautech Floor System содержится в технических инструкциях, а также Технических картах отдельных продуктов.

ЮРИДИЧЕСКИЕ ЗАМЕЧАНИЯ

- Все сведения относятся к изделиям, которые хранятся и применяются в соответствии с нашими рекомендациями, и указаны добросовестно, с учётом существующего в настоящее время состояния знаний, а также имеющегося опыта фирмы Bautech. Пользователь обязан применять изделие в соответствии с его предназначением и рекомендациями фирмы Bautech. Все указанные технические данные основаны на выполненных лабораторных испытаниях и тестах. Практические результаты измерений могут не быть идентичными в связи с условиями, локализацией, способом применения и другими обстоятельствами, не зависящими от фирмы Bautech. Иные рекомендации наших работников будут действительны, если сделаны в письменной форме. В момент появления настоящей инструкции все предыдущие инструкции становятся недействительными.
- Поверхность пола TERRAFLOOR может отличаться оттенком и цветовой насыщенностью, внешним видом (неровномерный, приближенное к натуральному расположению крошки, недостаток крошки) в зависимости от условий и способа выполнения работ, условий высыхания и т. п. - это не является дефектом изделия и не влияет на технические и эксплуатационные параметры полового покрытия. Колористические различия полового покрытия могут быть связаны также с неоднородностью бетонного основания.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

Изделие соответствует EN-13813

Толщина:	≥ 15 мм
Цвет :	В соответствии с таблицей цветов Bautech
Прочность на разрыв :	> 1,5 Н/мм ²
Прочность на изгибание:	> 10 МПа
Прочность на сжатие:	> 60 МПа
Твердость:	> 100 МПа
Устойчивость к истиранию по Беме (Böhme):	< 10 (см ³ /50см ²)
Прочность на ударное истирание :	> 5000 оборотов (ар. RS – 1)
Влагооталкивающие характеристики :	R-10 – R-11
Реакция на огонь:	С _{fl} -s1 также т тяжело воспламеняемый
Химическая устойчивость :	В соответствии с таблицей на химическую устойчивость



09
EN 13813
SR-B1,5

BAUTECH Sp. z o.o.

ul. Staszica 25; 05-500 Piaseczno

tel. 22 716 77 91; fax 22 716 77 90

e-mail: export@bautech.eu

www.bautech-export.ru